

克萊斯電梯（中國）有限公司

綠色工廠中長期規劃

（2023-2025 年）

編 制：楊紀明

審 核：冉立濤

批 准：蔡建忠



编制背景

克莱斯电梯（中国）有限公司自成立以来，各项工作取得了显著成就，无论是工厂的发展和产品的品质都有了很大的提高，业务的开展、员工利益、节能环保职责以及对客户的服务得到全面提升。

“十四五”是公司发展的关键时期，也是公司把握机遇实现跨越发展的重要时期。随着国家工信部陆续发出《绿色制造工程实施指南（2016-2020年）》、《中国制造2025》等战略纲领性文件，为了公司的长远发展，抢抓机遇，促进公司全面发展，在今后的五年内，公司将结合行业和公司发展规划，使公司的管理水平、业务发展、队伍建设、社会效益、经济效益、环境责任等跃上一个新的台阶，建成符合国家相关要求，有利于公司长远发展的“绿色工厂”，特制定此中长期规划。

一、 公司简介

具有百年历史的美国克莱斯电梯品牌，在改革开放的中国，于2008年在华投资组建了中美合资克莱斯电梯（中国）有限公司。公司坐落于中国电梯产业聚集区——苏州市吴江区太湖之滨，是经济发达的长三角地区腹地，地理位置优越，水、陆、空交通网络密布，物流便捷；通讯设施先进、完善，信息沟通快速。太湖之滨的周边，围绕江南著名六大水乡名镇，自古经济发达，商贸兴旺，儒商文化底蕴深厚。

克莱斯电梯（中国）有限公司传承美国克莱斯的先进技术和精良设备，兼具勇往直前的实力与雄心，以创建经典电梯品牌的精神，

不懈追求、不断探索，通过与国外研发中心协作，技术引进、技术开发等多层次并举的技术策略，造就从事品质优越的中高档电梯为主；集研发、生产、销售、安装和维保服务为一体的综合性整机企业。利用美国克莱斯电梯产品三大优势，即美国克莱斯与美国 Kinetek 电机制造有限公司合作研发的无齿轮同步曳引机；美国克莱斯电梯自行研发的一体式控制系统；美国克莱斯电梯自行研发采用日本松下变频器的同部、异步门机系统；依靠着这三大优势，制造出安全、高效、节能、环保的克莱斯电梯。

目前，公司现拥有市场监督管理总局颁发的 A1 级制造许可证书，产品覆盖十大系类，三十多个品种；拥有规模面积 10 万余平方米、现代化厂房和办公楼 4 万余平方米、高度达 92 米电梯试验塔；总注册资金 2.08 亿元人民币。公司先后通过了质量体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系、国际标准产品的认证，并获得中国优质名牌，苏州名牌等诸多荣誉，于 2013 年成功获得国家高新技术企业称号，并在 2021 年克莱斯实验中心成功获得 CNAS 认证。公司已经在全国 28 个省市自治区设立了分支机构，2014 年公司将率先在全国各地区设立公司直属的电梯 4S 服务中心，将以优质的产品，完善的售后服务，秉承“上下精彩，你我共享”的文化内涵，致力于为全球客户提供高标准、全方位的电梯服务，从中国到世界，让每一位用户感受克莱斯的精彩！

质量是企业的生命，更是产品的生命。一丝不苟、精益求精是“克莱斯电梯”对产品质量孜孜追求和严格要求的最贴切表述。公司实行

全面质量管理模式，强调人人是质量管理员，人人是质量检查员，对产品生产加工的每一个环节和工序，均通过电脑或其它手段进行监控、检查和检测。公司在强大硬件支持的同时，培育了一支专业知识过硬的销售服务队伍，严格按照专业服务体系要求，随时向用户提供优质的售前、售中和售后服务。以热情、周到的服务对待每一位客户，为客户提供百分百满意的产品质量和服 务是对市场的永久承诺。为每一位客户提供全方位、高品质的技术支持。

“克莱斯电梯”以自己勤劳的双手，不懈的追求，向社会诠释着企业的文化和内涵。“克莱斯电梯”是中国的，更是世界的。在世界经济一体化的大潮中，“克莱斯电梯”正以经济规模化、产业高度化、经营国际化的要求，扬帆远航，开创自己更加美好、灿烂的明天。

二、工作目标及具体措施

1、工作目标

公司将绿色工厂的规划目标在管理层次分解到公司产品质量、环境和职业卫生安全和能源三大方面，并制定 2026 年达到以下具体定量和定性目标。

(1) 环境管理目标

为保护环境和人员健康安全，公司从产品、服务等各个环节，最大限度消除风险，科学管理，并不断改善自身问题，促进环境和职业健康安全管理的可持续发展。

(2) 回收利用率目标

企业产品废弃物回收率达到 100%。

(3) 温室气体减排

定期自查和通过第三方核查，推进公司碳足迹和温室气体排放工作，通过核算和核查，找出减少碳排放的方案，减少温室气体的排放。争取每年减少二氧化碳排放量 5t。

(4) 节能目标

2026 年实现单位产品能耗与 2023 年相比下降 2%。

(5) 绿色供应链目标

原辅材料采购100%符合绿色环保标准，产品生产、物流、回收等流程进行绿色管理。

(6) 绿色产品目标

绿色产品原料为无毒无害、可回收原辅材料，公司将采用清洁生产工艺技术、包装及运输、资源化循环利用、无害化处置。

2、具体措施

(1) 管理保障措施

以绿色领导工作小组为核心，完善和改进绿色工厂建设工作。

1) 遵守相关方面的法律、法规及其他要求，认真执行、参考行业相关能耗指标，树立能源高效利用标杆。

2) 通过管理手段强化全公司绿色低碳意识，加强设备绿色低碳技术改造，合理调整运行方式，提高设备效率。

3) 积极进行节能减排，清洁生产；从源头削减能源用量，优化能源消费结构，使能源得到高效率、高质量的利用，同时促进公司循环经济的发展。

4) 制造全过程合格率提升减少资源消耗

全面推行设备维修动态管理，生产设备由故障事后维修改善成事前诊断维保，通过精细化的设备管理，全面降低设备故障率和停车时间，故障发生率有 3.2%降至 0.3%，大大降低了故障发生时的设备空载损耗，提高了生产效率。

5) 积极开展能效对标与定额管理，严格推进单位产品能耗和成品率。完善对标制度、对标数据库等管理手段与工具。不断提升能效定额管理水平。

(2) 技术方案保障措施

1)减少照明耗能

在现有照明基础上，户外路灯以太阳光路灯为主，所有户内灯头全部更换采用 LED 节能灯具，减少照明用电量。

2)减少生产耗能

对生产设备进行更新换代，机电设备实施变频控制，减少电耗。

3) 可再生资源的利用

维护光伏发电设施，最大限度的利用可再生资源。

4) 建筑节能

在满足功能及结构安全的前提下，处理好隔热、通风、隔音等技术问题，提高门窗、屋顶及墙体的保温隔热效果及密闭性能，确保厂房节能效果，减少能源损失。